



Comité des Loisirs de Saint-Urbain-Premier

Formulaire d'inscription

Yoga / Printemps 2019



IDENTIFICATION

Prénom, nom		Âge	
Adresse, ville			
Courriel			
Téléphone principal			
Personne en cas d'urgence		Téléphone urgence	

Q-AAP (QUESTIONNAIRE SUR L'APTITUDE À L'ACTIVITE PHYSIQUE)

Ceci a pour objectif d'informer le professeur ou le responsable si vous avez des particularités ou limitations physiques afin de s'assurer que les mouvements proposés vous conviennent ou pour vous proposer des alternatives s'il y a lieu.

OUI	NON	Souffrez-vous de maladies chroniques ou limitations physiques ? Lesquelles ?
-----	-----	--

HORAIRE

<input type="checkbox"/> Groupe 1 Mercredi de 19 h 05 à 20 h 20 Du 24 avril au 12 juin 2019 Salle communautaire, 9 rue de l'École	<input type="checkbox"/> Groupe 2 Vendredi de 9 h 30 à 10 h 45 Du 26 avril au 14 juin 2019 Centre municipal, 204 rue principale
--	--

INFORMATION ET RÈGLEMENTS

Inscription obligatoire 17 avril 2019 18 h 45 à 19 h 15 Hôtel de ville, 204 rue Principale, Saint-Urbain-Premier • Paiement par chèque ou argent comptant (montant exact) Équipement requis • Tapis de yoga et couverture épaisse • Blocs et coussin de yoga facultatif • La pratique du yoga se fait pieds nus	Règlements et informations • Inscription obligatoire (premier arrivé, premier servi) • 1 abonnement par personne • Minimum de 10 inscriptions requis par plage horaire loisirssup@hotmail.com www.facebook.com/comiteloisirssup/
---	--

TARIF – RÉSERVÉ AU COMITÉ DES LOISIRS

<input type="checkbox"/> Résident	90 \$	Montant reçu _____ \$	<input type="checkbox"/> Chèque
<input type="checkbox"/> Non-Résident	100 \$		<input type="checkbox"/> Argent comptant

Signature du participant

Signature Comité des Loisirs

Date, heure